

HISTORIQUE DES EVOLUTIONS

Objet	Indice
évolution de l'instruction qualité HUTCHINSON / LES STRATIFIES IQSA007 à l'indice H / HUT DQ P18 édition 3 + HUT DQ G32 édition 1	D

Le fournisseur en préalable à la remise de son offre doit pouvoir s'assurer de la prise en compte des éléments suivants :

TECHNIQUE	Capacité Machine
	Charge machine
	Personnel
	Technologie
LOGISTIQUE	Délai
	Sous traitance
MOYENS DE RÉALISATION	Matières premières
	Consommables
SYSTEME QUALITÉ	Les exigences clients en matière de fonctionnement qualité sont connues
	Le système de Management Qualité actuel répond aux attentes du Client
	Les spécifications imposées par le client sont disponibles et connues
	Classe
	Caractéristiques clés
	Dispositifs de surveillance et de mesure
	Contrôlabilité
Exigences environnement et ou sécurité	

"Les exigences sont l'instruction qualité HUTCHINSON / LES STRATIFIES IQSA007 à l'indice H / HUT DQ P18 édition 3 / HUT DQ G32 édition 1 dont les points suivants sont spécifiquement à surveiller :

THEME	OUI	NON	EXIGENCE TECHNIQUE
Autorisation de sous traitance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	pour tous les procédés spécifiques identifiés sur la commande dont les procédés spéciaux soumis à qualification
Fourniture de la matière par le fournisseur	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
stockages des matières confiées par le client	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
contrôle de la matière	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
sérialisation	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
FAI revue de premier article	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	selon EN9102
Enregistrement des contrôles	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>selon EN9130</b>
Caractéristiques clés	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>maîtrise statistique des procédés et suivi des niveaux de capacités</b>
Qualification du personnel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	qualification adaptée pour les procédés spéciaux
Moyens de mesures et d'essais	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	enregistrement des vérifications <b>Les installations d'essais et de contrôle (internes et externes) doivent être appropriées et accréditées selon ISO/CEI 17025 (COFRAC). Dans le cas contraire, une autorisation par HUTCHINSON est obligatoire</b>
Utilisation des marques de contrôle individuelles	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Validation des phases de l'OF confié	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>Exigence SUMA : visa sur la phase de la gamme réalisée</b>
Traçabilité	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	selon norme EN9100
Marquage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	minimum : référence / indice / identification (N°OF) / marque de conformité selon instructions de la gamme SUMA
Conditionnement et transport	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Déclaration de conformité matière / sous traitance / finale	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>suivant NFL0015, et suivant EN10204 type 3.1 pour la matière</b>
Matrice de maîtrise des risques	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>plan de sécurisation pour assurer les livraisons (respect des quantités, délais) / AMDEC</b>

Etabli par  
Responsable Qualité SUMA AERO MECANIQUE  
Mickael RAMOND

Approuvé par  
Responsable qualité sous traitant

Date d'approbation pour application et Visa  
06/11/17, MR

Date d'approbation pour application et Visa