

**HISTORIQUE DES EVOLUTIONS**

Objet	Indice
<i>évolution des exigences CDC DQ003 10 : ajout de la matrice SGR STECO ind 01</i>	<b>D</b>

**Le fournisseur en préalable à la remise de son offre doit pouvoir s'assurer de la prise en compte des éléments suivants :**

TECHNIQUE	Capacité Machine
	Charge machine
	Personnel
	Technologie
LOGISTIQUE	Délai
	Sous traitance
MOYENS DE RÉALISATION	Matières premières
	Consommables
SYSTEME QUALITÉ	Les exigences clients en matière de fonctionnement qualité sont connues
	Le système de Management Qualité actuel répond aux attentes du Client
	Les spécifications imposées par le client sont disponibles et connues
	Classe
	Caractéristiques clés (KC)
	Dispositifs de surveillance et de mesure
	Contrôlabilité
Exigences environnement et ou sécurité	

**Les exigences sont les clauses qualité CDC/DQ003 indice 10 + matrice SGR STECO ind 01 dont les points suivants sont spécifiquement à surveiller :**

THEME	OUI	NON	EXIGENCE TECHNIQUE
Autorisation de sous traitance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	utiliser uniquement des fournisseurs agréés par STELIA ou client final
Fourniture de la matière par le fournisseur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>Les achats matières des fournisseurs doivent être réalisés auprès de sources qualifiées par STELIA COMPOSITES et/ou ses donneurs d'ordre.</b>
stockages des matières confiées par le client	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	isolement et identification de la matière comme étant réservée au client (ne pas mélanger, ni détériorer)
contrôle de la matière	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	s'assurer de la conformité de la matière
sérialisation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	sérialisation des pièces classe 1
FAI revue de premier article	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant EN 9102 , <i>DQ/AQF02, A1074 (AIRBUS, ATR)</i>
Enregistrement des contrôles	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PV des côtes du cahier des charges ou repérés sur les plans. Si pas de précision, la totalité des côtes sera à contrôler.
Caractéristiques clés	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Qualification du personnel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	certification COFREND COSAC pour CND
Moyens de mesures et d'essais	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	étalonnage et vérification périodique selon NFX 07-010
Utilisation des marques de contrôle individuelles	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	à apposer sur les PV et déclarations de conformité
Validation des phases de l'OF confié	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>Exigence SUMA : visa sur la phase de la gamme réalisée</b>
Marquage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	marquage suivant plans
Conditionnement et transport	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	protection contre toutes dégradations
Déclaration de conformité	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>suivant NFL0015, et suivant EN10204 type 3.1 pour la matière</b>
Matrice de maîtrise des risques	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>Un changement d'organisation / transfert doit être cautionné par une analyse de risque pour assurer la continuité des approvisionnements</b>

Etabli par  
Responsable Qualité SUMA AERO MECANIQUE  
Mickael RAMOND

Approuvé par  
Responsable qualité sous traitant

Date d'approbation pour application et Visa  
24/10/17 MR

Date d'approbation pour application et Visa