

**HISTORIQUE DES EVOLUTIONS**

Objet	Indice
<i>création</i>	<i>A</i>

**Le fournisseur en préalable à la remise de son offre doit pouvoir s'assurer de la prise en compte des éléments suivants :**

TECHNIQUE	Capacité Machine
	Charge machine
	Personnel
	Technologie
LOGISTIQUE	Délai
	Sous traitance
MOYENS DE RÉALISATION	Matières premières
	Consommables
SYSTEME QUALITÉ	Les exigences clients en matière de fonctionnement qualité sont connues
	Le système de Management Qualité actuel répond aux attentes du Client
	Les spécifications imposées par le client sont disponibles et connues
	Classe
	Caractéristiques clés (KC)
	Dispositifs de surveillance et de mesure
	Contrôlabilité
Exigences environnement et ou sécurité	

**Le tableau d'exigences ci-dessous est basé sur les instructions MECACHROME CANADA SQR-001 REVISION 00 à respecter :**

THEME	OUI	NON	EXIGENCE TECHNIQUE
Autorisation de sous traitance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sous-traitants qualifiés à minima par le client de MECACHROME
Fourniture de la matière par le fournisseur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fournisseurs qualifiés par le client final
stockages des matières confiées par le client	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
contrôle de la matière	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Contrôle réception des fournitures dont matière et composants
sérialisation	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
FAI revue de premier article	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FAI selon EN9102 incluant rapport tridim associé à un chaînage sur plan
Enregistrement des contrôles	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Caractéristiques clés	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Qualification du personnel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Opérateurs qualifiés pour les procédés spéciaux, CND, les contrôles par délégation, les contrôles et essais nécessaires à la réalisation et la libération de la prestation ou de la fourniture
Moyens de mesures et d'essais	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Utilisation des marques de contrôle individuelles	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Validation des phases de l'OF confié	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Exigence SUMA : visa sur la phase de la gamme réalisée
Marquage	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Conditionnement et transport	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Conditionnement suivant ASTM-D3951
Déclaration de conformité	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Archivage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30 ans après la livraison du dernier produit, obligation d'autorisation MECACHROME pour destruction
Matrice de maîtrise des risques	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Aspects environnementaux / sécurité	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

 Etabli par  
**Responsable Qualité SUMA AERO MECANIQUE**  
**Mickael RAMOND**

 Approuvé par  
**Responsable qualité sous traitant**

 Date d'approbation pour application et Visa  
 28/05/18, MR

Date d'approbation pour application et Visa