

HISTORIQUE DES EVOLUTIONS

Objet	Indice
évolution des exigences F1011 à l'indice C	B

Le fournisseur en préalable à la remise de son offre doit pouvoir s'assurer de la prise en compte des éléments suivants :

TECHNIQUE	Capacité Machine
	Charge machine
	Personnel
	Technologie
LOGISTIQUE	Délai
	Sous traitance
MOYENS DE RÉALISATION	Matières premières
	Consommables
SYSTEME QUALITÉ	Les exigences clients en matière de fonctionnement qualité sont connues
	Le système de Management Qualité actuel répond aux attentes du Client
	Les spécifications imposées par le client sont disponibles et connues
	Classe
	Caractéristiques clés (KC)
	Dispositifs de surveillance et de mesure
	Contrôlabilité
Exigences environnement et ou sécurité	

Les exigences sont les conditions générales d'achats INDUXIAL DAHER SOCATA F1011 indice C / GRAMS / F0571 B / I0097 B / SDS028 B dont les points suivants sont spécifiquement à surveiller :

THEME	OUI	NON	EXIGENCE TECHNIQUE
Autorisation de sous traitance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant QSPL AIRBUS, Flow Chart et SD-S-028
Achats	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant QPL AIRBUS et E0016 indice 2.0
Fourniture de la matière par le fournisseur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant QPL AIRBUS
stockages des matières confiées par le client	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	magasin dédié à DAHER SOCATA
contrôle de la matière	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant conditions de réception matières et E0016 indice 2.0
sérialisation	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	/
pièces classe 1 ou PSE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	/
FAI revue de premier article	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant EN9102 et instruction DAHER (pôwer point) + FAI à refaire si arrêt de production > 2 ans
Enregistrement des contrôles	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Caractéristiques clés	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Qualification du personnel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	selon EN9100, procédés spéciaux
Utilisation des marques de contrôle individuelles	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant IGC 04.01.110 en vigueur
Validation des phases de l'OF confié	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Exigence SUMA : visa sur la phase de la gamme réalisée
Marquage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant A1056 en vigueur
Conditionnement et transport	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant I0262 en vigueur
Documents d'accompagnement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	commande sans prix et BLDC en accord avec référence, indice et quantité (si livraison directe au client DAHER)
Déclaration de conformité	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant NFL0015 en vigueur pour la matière: certificat 3.1 suivant EN10204 en vigueur
Archivage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant AP2003 ,en vigueur
Matrice de maîtrise des risques	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	suivant EN9103

<p>Etabli par Responsable Qualité SUMA AEROMECANIQUE Mickael RAMOND</p>	<p>Approuvé par Responsable qualité sous traitant</p>
<p>Date d'approbation pour application et Visa 24/10/17, MR</p>	<p>Date d'approbation pour application et Visa</p>