

**HISTORIQUE DES EVOLUTIONS**

Objet	Indice
évolution des instructions ACHG08B à l'indice C	D

**Le fournisseur en préalable à la remise de son offre doit pouvoir s'assurer de la prise en compte des éléments suivants :**

TECHNIQUE	Capacité Machine
	Charge machine
	Personnel
	Technologie
LOGISTIQUE	Délai
	Sous traitance
MOYENS DE RÉALISATION	Matières premières
	Consommables
SYSTEME QUALITÉ	Les exigences clients en matière de fonctionnement qualité sont connues
	Le système de Management Qualité actuel répond aux attentes du Client
	Les spécifications imposées par le client sont disponibles et connues
	Classe
	Caractéristiques clés (KC)
	Dispositifs de surveillance et de mesure
	Contrôlabilité
Exigences environnement et ou sécurité	

**Les exigences sont les instructions MECACHROME ACHG08C + IAPP0103A dont les points suivants sont spécifiquement à surveiller :**

THEME	OUI	NON	EXIGENCE TECHNIQUE
Autorisation de sous traitance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sous-traitants qualifiés à minima par le client de MECACHROME
Fourniture de la matière par le fournisseur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	fournisseurs qualifiés par le client final
stockages des matières confiées par le client	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
contrôle de la matière	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	contrôle réception des fournitures dont matière et composants
sérialisation	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
FAI revue de premier article	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FAI selon EN9102 avec reprise à minima des informations <b>annexe 2 ACHG08C</b> , réalisation d'une autre FAI après 18 mois d'interruption de la fabrication
Enregistrement des contrôles	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Caractéristiques clés	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	KC à identifier, gérer, suivre, avec définition du mode de détermination, des mesures de contrôles, des plans d'actions pour maintenir les valeurs cibles.
Qualification du personnel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	opérateurs qualifiés pour les procédés spéciaux, CND, les contrôles par délégation, les contrôles et essais nécessaires à la réalisation et la libération de la prestation ou de la fourniture
Moyens de mesures et d'essais	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	vérification périodique avec raccordement aux étalons nationaux
Utilisation des marques de contrôle individuelles	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Validation des phases de l'OF confié	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Exigence SUMA : visa sur la phase de la gamme réalisée
Conditionnement et transport	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Déclaration de conformité	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	certificat matière selon NF EN 10204 type 3.2 déclaration de conformité prestation selon NFL00015
Archivage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>selon annexe 3 ACHG08 C</b>
Matrice de maîtrise des risques	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Dans le cadre de toute modifications industrielles, réaliser une analyse de risques à nous diffuser pour approbation MECACHROME
Aspects environnementaux / sécurité	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Respect des réglementations du code du travail, REACH, et démarche environnementale basée sur ISO14001 ou tout autre système similaire

<b>Etabli par</b> <b>Responsable Qualité SUMA Group</b> <b>Mickael RAMOND</b>	<b>Approuvé par</b> <b>Responsable qualité sous traitant</b>
<b>Date d'approbation pour application et Visa</b> <b>17/11/2017, MR</b>	<b>Date d'approbation pour application et Visa</b>