

**HISTORIQUE DES EVOLUTIONS**

Objet	Indice
évolution des exigences FI007 à l'indice B	C

**Le fournisseur en préalable à la remise de son offre doit pouvoir s'assurer de la prise en compte des éléments suivants :**

TECHNIQUE	Capacité Machine
	Charge machine
	Personnel
	Technologie
LOGISTIQUE	Délai
	Sous traitance
MOYENS DE RÉALISATION	Matières premières
	Consommables
SYSTEME QUALITÉ	Les exigences clients en matière de fonctionnement qualité sont connues
	Le système de Management Qualité actuel répond aux attentes du Client
	Les spécifications imposées par le client sont disponibles et connues
	Classe
	Caractéristiques clés (KC)
	Dispositifs de surveillance et de mesure
	Contrôlabilité
Exigences environnement et ou sécurité	

**Les exigences sont les conditions générales d'achats INDUXIAL DASSAULT SN FI007 indice B / DGQT0.7.0.0002 E dont les points suivants sont spécifiquement à surveiller :**

THEME	OUI	NON	EXIGENCE TECHNIQUE
Autorisation de sous traitance	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sous-traitants qualifiés Dassault
Fourniture de la matière par le fournisseur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fournisseurs qualifiés par les clients en cas de matière non fournie par le client.
stockages des matières confiées par le client	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Stockage matière dans un magasin dédié
contrôle de la matière	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Conductivité suivant DGQT 1.0.0.0040 et dureté en fonction de la matière suivant DGQT 1.0.0.0050 et/ou 1.0.0.0052
sérialisation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Si pièce classe 1 ou spécifié à la définition
FAI revue de premier article	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Suivant DGQT 0.2.0.0005 en vigueur
Enregistrement des contrôles	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Rapport de contrôle
Contrôle CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Suivant qualifications DASSAULT
Caractéristiques clés	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Suivant DGQT 0.2.0.0039 en vigueur
Qualification du personnel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Opérateurs qualifiés pour la mise en œuvre de procédés spéciaux
Utilisation des marques de contrôle individuelles	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Validation des phases de l'OF confié	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>Exigence SUMA : visa sur la phase de la gamme réalisée</b>
Marquage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Suivant DGQT 0.2.0.0004 en vigueur
Conditionnement et transport	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Suivant DGQT 0.4.7.0099 en vigueur
Déclaration de conformité	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Selon NFL0015 en vigueur
Matrice de maîtrise des risques	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Archivage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>suivant exigences FR70</b>
Établi par Responsable Qualité SUMA Group Mickael RAMOND		Approuvé par Responsable qualité sous traitant	
Date d'approbation pour application et Visa 24/10/17, MR		Date d'approbation pour application et Visa	